



ANTIFREEZE + COOLANT

Anticongelante, anticorrosivo, refrigerante

Descripción del Producto

ANTIFREEZE + COOLANT está formulado en base a monoetilenglicol y aditivos anticorrosivos específicos “libres de fosfatos y boratos” para ser utilizado en los sistemas de refrigeración de los motores de combustión interna, con el objetivo de protegerlos de la congelación a temperaturas ambientes tan bajas como -45°C , y asimismo, prevenir la corrosión de los metales que constituyen dicho sistema, sin causar efectos nocivos sobre mangueras, empaquetaduras, juntas y recubrimientos no metálicos que forman parte normal del circuito de enfriamiento.

El **ANTIFREEZE + COOLANT**, permanece estable almacenado en su envase original durante períodos de hasta 2 años bajo cualquier condición climática, incluyendo temperaturas debajo del punto de congelación del producto.

Modo de Empleo

En unidades nuevas llenar el sistema con una solución previamente preparada de **ANTIFREEZE + COOLANT** con agua desmineralizada en una concentración al 50% en volumen. En unidades usadas, se recomienda realizar una limpieza, enjuagar y luego cargar una solución al 50% de **ANTIFREEZE + COOLANT**

En unidades usadas y que contienen anticongelante orgánico (normalmente de color rojo), se recomienda drenar, enjuagar con agua y cargar una solución al 50% de **ANTIFREEZE + COOLANT**. Llevar a nivel siempre utilizando una solución al 50% en volumen.

Servicio

El **ANTIFREEZE + COOLANT** utilizado en una concentración de 50% con agua desmineralizada o destilada debe ser reemplazado en su totalidad por una nueva solución, al acontecer el primero de cualquiera de los siguientes eventos:

Servicio liviano

100.000 km ó 3 años

Servicio pesado

Usando SCA (aditivos suplementarios)

350.000 km ó 3 años

3000 horas en equipos estacionarios

Plazo de validez: en su envase original cerrado, en condiciones de óptimas de almacenamiento, puede conservarse por un periodo de 2 años. Superado ese periodo deberá revalidarse chequeando pH, reserva alcalina y punto de ebullición.

Aplicaciones

- Sistemas de enfriamiento de motores de todo tipo de vehículos, livianos y pesados
- Circuitos de refrigeración de motores estacionarios

Las propiedades mencionadas anteriormente son solamente típicas y pequeñas variaciones, que no afectan el rendimiento de los productos, son de esperar en una fabricación normal. Respete las recomendaciones de fabricante del equipo para el nivel de rendimiento y grado de viscosidad. La Ficha Técnica de Seguridad de este producto se encuentra disponible en su distribuidor Gulf más cercano.

Gulf Oil Argentina

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación. No se presenta ninguna garantía expresa o implícita en relación con la exactitud de la información o de la idoneidad de los productos. Gulf Oil Argentina se reserva el derecho de modificar y cambiar sus productos y especificaciones sin previo aviso



Especificaciones y propiedades típicas

Propiedades Típicas			
Parámetros de control	ASTM	Especificaciones	Valores típicos
Aspecto	Visual	Líquido límpido	Líquido límpido
Color	Visual	Verde	Verde
pH 50%	D 1287	7.5 - 11.0	9.8
Reserva Alcalina	D 1121	Min. 12.0	15.0
Cenizas (%p/p)	D 1119	Max. 5	0.5
Nitritos (NO ₂ -)(mg/kg)	D 5827	Min. 600	850
Molibdato (MoO ₄ ²⁻) (mg/kg)	D 5827	Min. 600	800
Agua (%p/p)	D 1123	Max. 5	2.5
Cloruros (mg/kg)	D 3634	Max. 25	10
Punto de Ebullición (°C)	D 1120	Min. 165	170
Punto de Inflamación (°C)	IRAM IAP A 6555	Min. 110	120
Espuma	D 1881		
volumen (ml)		Max. 50	10
tiempo de rotura (seg)		Max. 5	2
Punto de Congelación (°C) ASTM	D 1177		
50 %v/v		Max. -37	-39
40 %v/v		Max. -24	-26
30 %v/v		Max. -15	-18
Efecto sobre pintura	ASRM D 1882	No afecta	No afecta
Heat Rejecting Test (mg/cm ² /semana)	D 4340	Max. 1.0	0.2
Cavitación	D 2809	Min. 8	10
Corrosión (mg)	D 1384		
Hierro		Max. 10	0.5
Acero		Max. 10	0.2
Aluminio		Max. 30	1.5
Cobre		Max. 10	0.2
Latón		Max. 10	0.2
Soldadura		Max. 30	1.5
Servicio Simulado (mg)	D 2570		
Hierro		Max. 10	1.8
Acero		Max. 10	1.6
Aluminio		Max. 30	2.5
Cobre		Max. 10	0.6
Latón		Max. 10	0.6
Soldadura		Max. 30	1.8

Las propiedades mencionadas anteriormente son solamente típicas y pequeñas variaciones, que no afectan el rendimiento de los productos, son de esperar en una fabricación normal. Respete las recomendaciones de fabricante del equipo para el nivel de rendimiento y grado de viscosidad. La Ficha Técnica de Seguridad de este producto se encuentra disponible en su distribuidor Gulf más cercano.

Gulf Oil Argentina

La información contenida en este documento se considera correcta en el momento de su publicación. No se presenta ninguna garantía expresa o implícita en relación con la exactitud de la información o de la idoneidad de los productos. Gulf Oil Argentina se reserva el derecho de modificar y cambiar sus productos y especificaciones sin previo aviso